

ELETTROVALVOLE AUTOMATICHE SLOW OPENING

Italiano



CE 0497

MADE IN ITALY



SLOW OPENING

AV015-SO

1

Valvole automatiche

2

Dimensioni:

015 = 1/2" D65= DN65
020 = 3/4" D80= DN80
025 = 1" D100= DN100
032= 1" 1/4
040= 1" 1/2
050= 2"

3

SO=Apertura lenta

DESCRIZIONE GENERALE

Tutte le elettrovalvole sono a riarmo automatico e normalmente chiuse. Esse infatti hanno bisogno di essere continuamente alimentate per restare aperte. Le elettrovalvole automatiche SLOW OPENING permettono la regolazione di:

- PORTATA.
- SCATTO di APERTURA.
- TEMPO di APERTURA.

Le elettrovalvole automatiche SLOW OPENING si chiudono automaticamente se viene a mancare tensione alla bobina.



ATTENZIONE: NON ALLENARE O TOGLIERE IL SISTEMA AMMORTIZZANTE CON GAS IN PRESSIONE.

INSTALLAZIONE

- 1 • Prima dell'installazione assicurarsi di chiudere il rubinetto del gas.
- 2 • L'elettrovalvola deve essere installata con la freccia stampata sul corpo valvola rivolta verso l'utenza.
- 3 • Verificare che all'interno dell'elettrovalvola non vi siano detriti o corpi estranei.
- 4 • Verificare che la pressione della linea non sia superiore alla pressione massima dichiarata dell'elettrovalvola.
- 5 • Verificare che la tensione di rete corrisponda alla tensione di alimentazione della bobina dell'elettrovalvola.
- 6 • Verificare la tenuta dell'impianto.

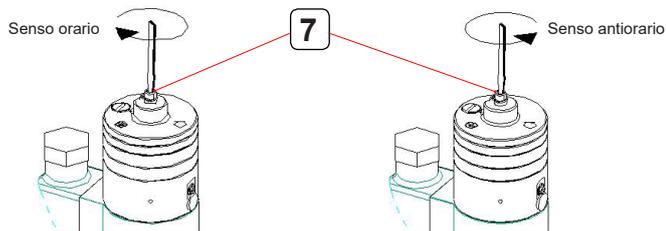
N.B. L'installazione e manutenzione del prodotto deve essere eseguita da personale qualificato.

REGOLAZIONE PORTATA

Per regolare la portata agire sulla vite (7) (avvitare/svitare).
Per una migliore regolazione, tenere la vite esterna (8) con una chiave da 5 mm. Con l'aiuto di un cacciavite piatto ruotare la vite nel senso desiderato:

DIMINUZIONE PORTATA

AUMENTO PORTATA



AVVERTENZE

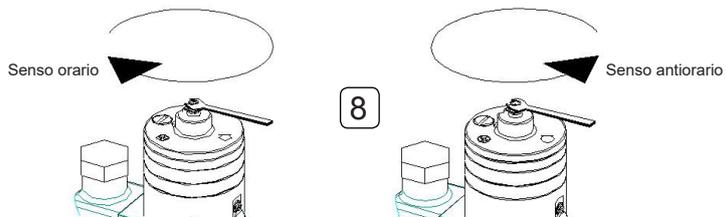
Prima di effettuare la regolazione della portata assicurarsi che l'impianto non sia in uso e che la valvola non sia alimentata elettricamente. Nel caso in cui l'attuatore fosse stato alimentato, attendere che si raffreddi. Consigliamo l'utilizzo di idonee protezioni termiche per le mani prima di qualsiasi operazione.

REGOLAZIONE SCATTO di APERTURA

Con l'aiuto di una chiave inglese o pinza ruotare il perno nel senso desiderato:

DIMINUZIONE SCATTO APERTURA

AUMENTO SCATTO APERTURA

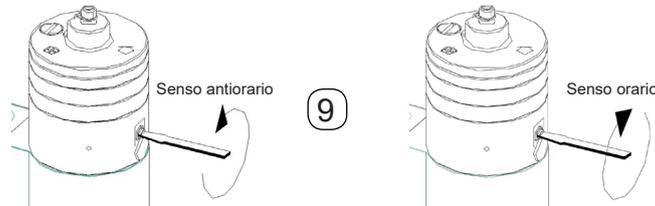


REGOLAZIONE TEMPO di APERTURA

Con l'aiuto di un cacciavite piatto ruotare la vite nel senso desiderato:

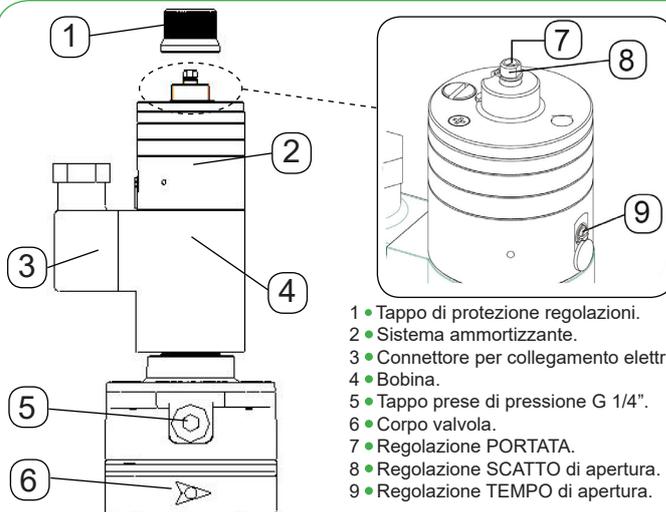
DIMINUZIONE TEMPO APERTURA

AUMENTO TEMPO APERTURA



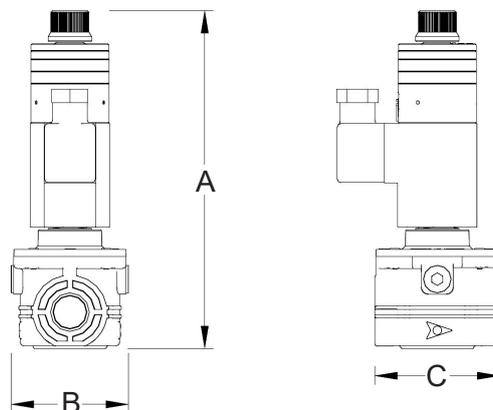
ATTENZIONE: NON avvitare mai la vite fino a fine corsa.

La regolazione massima del TEMPO DI APERTURA per la versioni AVD65-SO / AVD80-SO / AVD100 SO si effettua:
Avvitando la vite in senso orario fino a fine corsa e svitandola in senso antiorario per 2 giri.



- 1 • Tappo di protezione regolazioni.
- 2 • Sistema ammortizzante.
- 3 • Connettore per collegamento elettrico.
- 4 • Bobina.
- 5 • Tappo prese di pressione G 1/4".
- 6 • Corpo valvola.
- 7 • Regolazione PORTATA.
- 8 • Regolazione SCATTO di apertura.
- 9 • Regolazione TEMPO di apertura.

DIMENSIONI (mm)



φ	A(mm)	B (mm)	C (mm)
AV015-SO	196	68	72
AV020-SO	196	68	72
AV025-SO	196	68	72
AV032-SO	320	154	164
AV040-SO	320	154	164
AV050-SO	320	154	164
AVD65-SO	385	219	350
AVD80-SO	385	219	350
AVD100-SO	410	220	350

Misure d'ingombro in mm. Attacchi filettati: da 1/2" a 2" secondo ISO 228/1. Corpo in alluminio. Attacchi flangiate: da DN65 a DN100 secondo UNI 2223. Corpo in alluminio.

TIMBRATURA BOBINA e CONNETTORI

da AV015-SO a AV025-SO

	230VRac
AV015-SO ÷ AV025-SO	1/2" - 3/4" - 1"
Etichetta Bobina	230VRAC 17W
Codice Connettore	2.180.2429

 :connettore che funge da "ritardatore" e "raddrizzatore", presente nell'imballo.



da AV032-SO a AVD100-SO

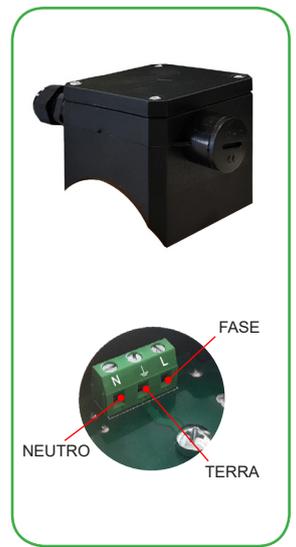
	230VRac
AV032-SO ÷ AV040-SO	1" 1/4 - 1" 1/2
Etichetta Bobina	40Wpp/4W
Codice Connettore	8.180.2763

	230VRac
AV050-SO	2"
Etichetta Bobina	130Wpp/1,5W
Codice Connettore	8.180.2850

	230VRac
AVD65-SO ÷ AVD80-SO	DN65 - DN80
Etichetta Bobina	400Wpp/4W
Codice Connettore	8.180.2916

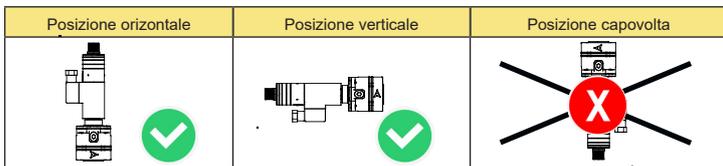
	230VRac
AVD100-SO	DN100
Etichetta Bobina	400Wpp/4W
Codice Connettore	8.180.1598

 :connettore che funge da "ritardatore" e "raddrizzatore", montato sulla bobina.



POSIZIONAMENTO

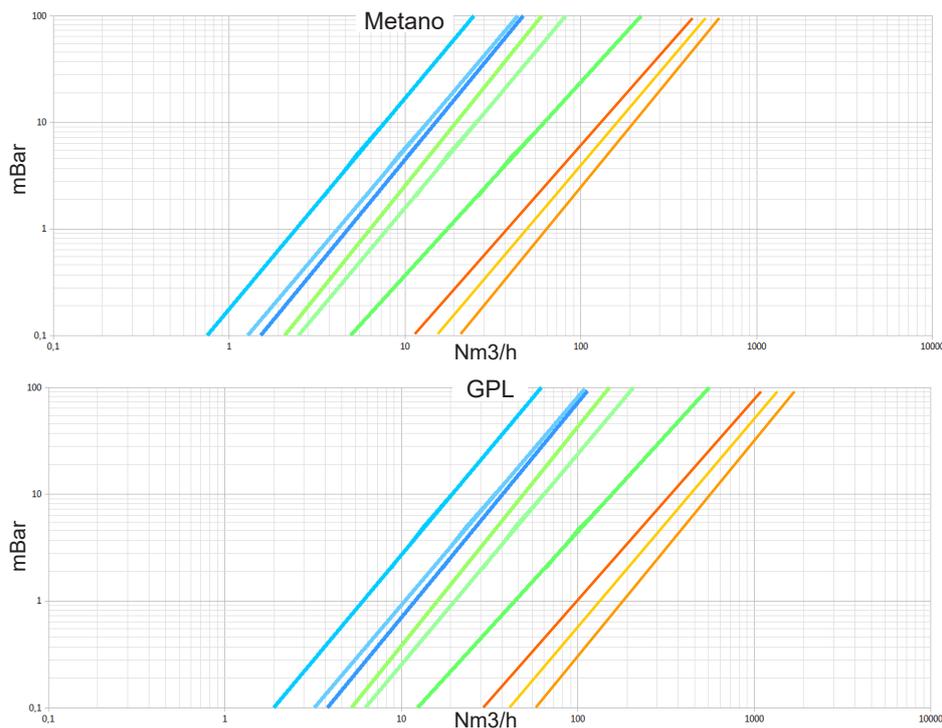
Leggere attentamente il foglietto istruzioni prima dell'uso. Questo dispositivo deve essere installato montando un filtro idoneo per gas (conforme alla norma EN161) a monte di esso, riferirsi inoltre alle leggi in vigore per una corretta installazione. L'elettrovalvola deve essere installata con la freccia stampata sul corpo rivolta verso l'utenza. Deve essere posizionata a monte degli organi di regolazione e preferibilmente all'esterno dell'ambiente in cui è presente l'utenza. **N.B. Installare l'elettrovalvola al riparo dagli agenti atmosferici.**



MANUTENZIONE

Si consiglia di verificare periodicamente l'intervento dell'elettrovalvola. In caso di necessità, prima di effettuare qualsiasi operazione sull'elettrovalvola, accertarsi che all'interno della stessa non ci sia gas in pressione e che non sia alimentata elettricamente. Qualsiasi operazione di manutenzione dev'essere eseguita da personale qualificato.

DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO



--- DN15
 --- Potenza (DN15)
 --- DN20
 --- Potenza (DN20)
 --- DN25
 --- Potenza (DN25)
 --- DN32
 --- Potenza (DN32)
 --- DN40
 --- Potenza (DN40)
 --- DN50
 --- Potenza (DN50)
 --- DN65
 --- Potenza (DN65)
 --- DN80
 --- Potenza (DN80)
 --- DN100
 --- Potenza (DN100)

CICLI/ORA

AV	MAX Cicli/Ora
1/2"-3/4"-1"	25
1"1/4 - 1"1/2 - 2"	20
DN65-DN80 DN100	10

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pressione max: 360mbar.
- Tempo di apertura (1/2" - 3/4" - 1"): da < 1 sec. a 25 secondi.
- Tempo di apertura (1"1/4 - 1"1/2 - 2"): da < 1 sec. a 40 secondi.
- Tempo di apertura (DN65-DN80-DN100): da < 2 sec. a 25 secondi.
- Tempo di chiusura: < 1 sec.
- Numero max operazioni: 20 al minuto.
- Alimentazione elettrica: 230Vac (-15%+10%) 50 - 60Hz.
- Regolazioni: Portata; Scatto di apertura, Tempo di apertura.
- Potenza elettrica (230VRac): AV015-SO: 230VRac 17W
da AV032-SO a AV040-SO: 40Wpp/4W
AV050-SO: 130Wpp/1,5W
da AVD65-SO a AVD80-SO: 400Wpp/4W
AVD100: 400Wpp/4W
- Impiego: Gas non aggressivi (Metano, Propano, GPL.....).
- Temperatura di lavoro: -20°C..... +60°C.
- Attacchi: da 1/2" a 2" filettati secondo ISO 228/1.
da DN65 a DN100 Flangiate secondo UNI 2223.
- Grado di protezione elettrica: IP65.
- Gruppo: 2.
- Conforme: Direttiva 97/23/CE (PED) (solo per modelli 6bar).
Direttiva 2009/142/CE (GAS) - EN161



DIRETTIVA 2012/19/UE (Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche - RAEE):



Informazioni agli utenti:
L'etichetta con il cassonetto barrato presente sul prodotto indica che il prodotto non deve essere smaltito tramite la procedura normale di smaltimento dei rifiuti domestici. Per evitare eventuali danni all'ambiente e alla salute umana separare questo prodotto da altri rifiuti domestici in modo che possa venir riciclato in base alle procedure di rispetto ambientale. Per maggiori dettagli sui centri di raccolta disponibili, contattare l'ufficio governativo locale o il rivenditore del prodotto.

Follow us on:



Tecnocontrol Srl
Via Miglioli, n°47 20090 Segrate (MI)
Italy Tel. +39 02 26922890
www.tecnocontrol.it



Geca Srl
Via E. Fermi, n°98 25064 Gussago (BS)
Italy Tel. +39 030 3730218
www.gecas.it

cpfgroup.it

La casa costruttrice riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica, estetica o funzionale, senza preavviso alcuno ed in qualsiasi momento.

AUTOMATIC GAS VALVES SLOW OPENING

English



CE 0497

MADE IN ITALY

SLOW OPENING

AV015-SO

1

2

3

AV= Automatic Valve

Dimensions:

015 = 1/2" D65= DN65
 020 = 3/4" D80= DN80
 025 = 1" D100= DN100
 032 = 1" 1/4
 040 = 1" 1/2
 050 = 2"

SO=Slow Opening

GENERAL DESCRIPTION

All solenoid valves are automatic reset and normally closed. The automatic valves SLOW OPENING allow the regulation of:

- Flow rate.
- Rapid stroke.
- Opening time.

Gas automatic valve normally closed open when the coil is powered and close when there is no tension.



WARNING: NOT SLACKEN OR REMOVE THE DAMPING SYSTEM WITH GAS PRESSURIZED.

INSTALLATION

- 1 • The gas supply must be shut off before installation.
- 2 • They must be installed with the arrow facing towards the user appliance.
- 3 • During installation take care not to allow debris or scraps of metal to enter the device.
- 4 • Check the pressure in the line is not more then max pressure of the valve.
- 5 • Check the voltage is the same as the coil voltage.
- 6 • Always check that the system is gas-tight after installation.

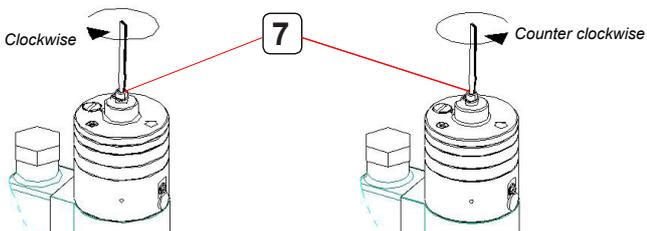
CAUTION: Installation and maintenance must be carried out only by qualified technicians.

FLOW RATE

To adjust the flow rate, act on screw **7** (screw/unscrew). For better adjustment, hold the external screw **8** with a 5mm wrench. With a flat screwdriver rotate the screw in the desired direction:

FLOW DECREASING

FLOW INCREASING



WARNINGS

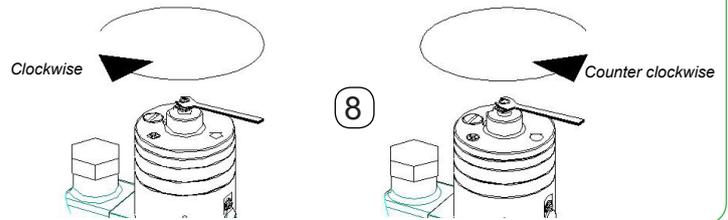
Before adjusting the flow rate, make sure that the system is not in use and that the valve is not electrically powered. If the actuator was powered, wait for it to cool. We recommend the use of suitable thermal hand protectors before any operation.

RAPID STROKE

With a wrench rotate the ferrule in the desired direction:

SLOW RAPID STROKE

FAST RAPID STROKE

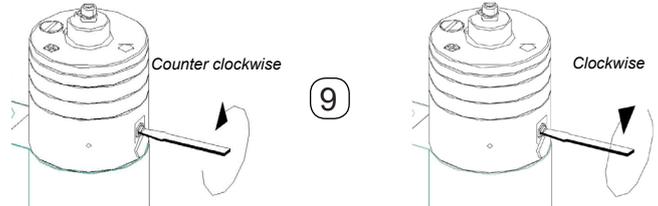


OPENING TIME

With a flat screwdriver rotate the screw in the desired direction:

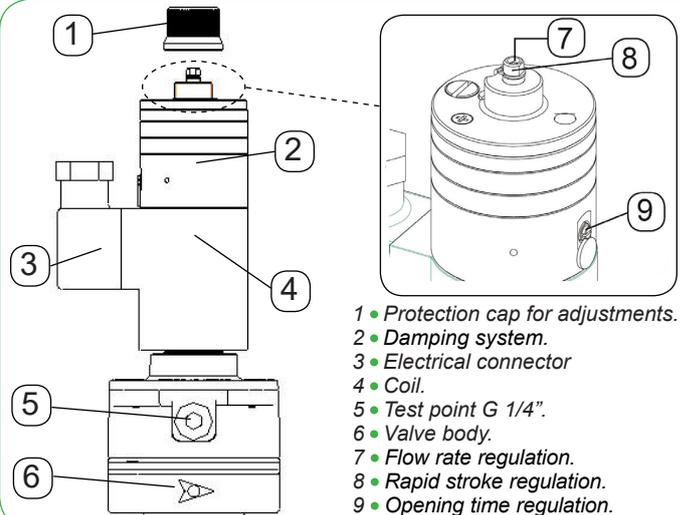
OPENING TIME DECREASING

OPENING TIME INCREASE



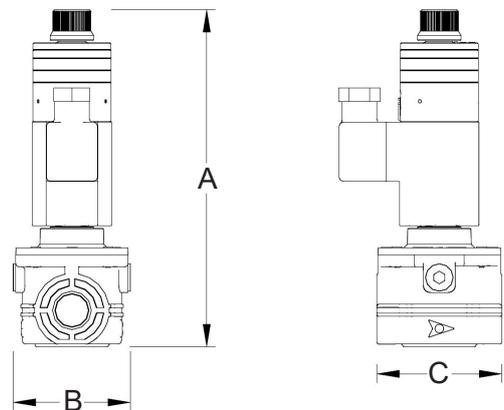
WARNING!

NEVER tighten the screw as far as it will go. The maximum OPENING TIME INCREASE for the AVD65-SO / AVD80-SO / AVD100-SO versions is made: Turning the screw clockwise as far as it will go and unscrewing it counterclockwise for 2 turns.



- 1 • Protection cap for adjustments.
- 2 • Damping system.
- 3 • Electrical connector
- 4 • Coil.
- 5 • Test point G 1/4".
- 6 • Valve body.
- 7 • Flow rate regulation.
- 8 • Rapid stroke regulation.
- 9 • Opening time regulation.

DIMENSIONS (mm)



φ	A(mm)	B (mm)	C (mm)
AV015-SO	196	68	72
AV020-SO	196	68	72
AV025-SO	196	68	72
AV032-SO	320	154	164
AV040-SO	320	154	164
AV050-SO	320	154	164
AVD65-SO	385	219	350
AVD80-SO	385	219	350
AVD100-SO	410	220	350

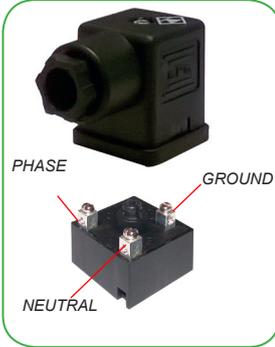
Overall measurements (mm). Threaded connections: from 1/2" to 2" as ISO 228/1. Body in brass. Flanging connections: from DN65 to DN100 as UNI 2229. Body in brass.

COIL MARKING AND CONNECTORS

from AV015-SO to AV025-SO

	230VRac
AV015-SO ÷ AV025-SO	1/2" - 3/4" - 1"
Coil Label	230VRAC 17W
Connector code	2.180.2429

:connector that acts as a "delayer" and "rectifier" included in the package.



from AV032-SO to AVD100-SO

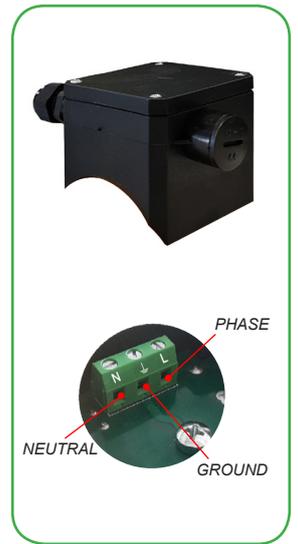
	230VRac
AV032-SO ÷ AV040-SO	1" 1/4 - 1" 1/2
Coil Label	40Wpp/4W
Connector code	8.180.2763

	230VRac
AV050-SO	2"
Coil Label	130Wpp/1,5W
Connector code	8.180.2850

	230VRac
AVD65-SO ÷ AVD80-SO	DN65 - DN80
Coil Label	400Wpp/4W
Connector code	8.180.2916

	230VRac
AVD100-SO	DN100
Coil Label	400Wpp/4W
Connector code	8.180.1598

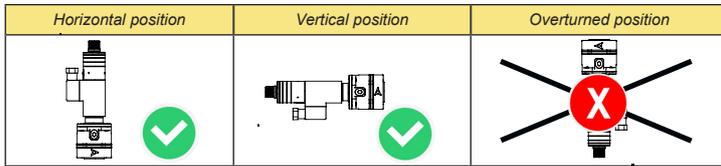
:connector that acts as a "delayer" and "rectifier" mounted on the coil.



INSTALLATION AND POSITION

Read instructions before use.

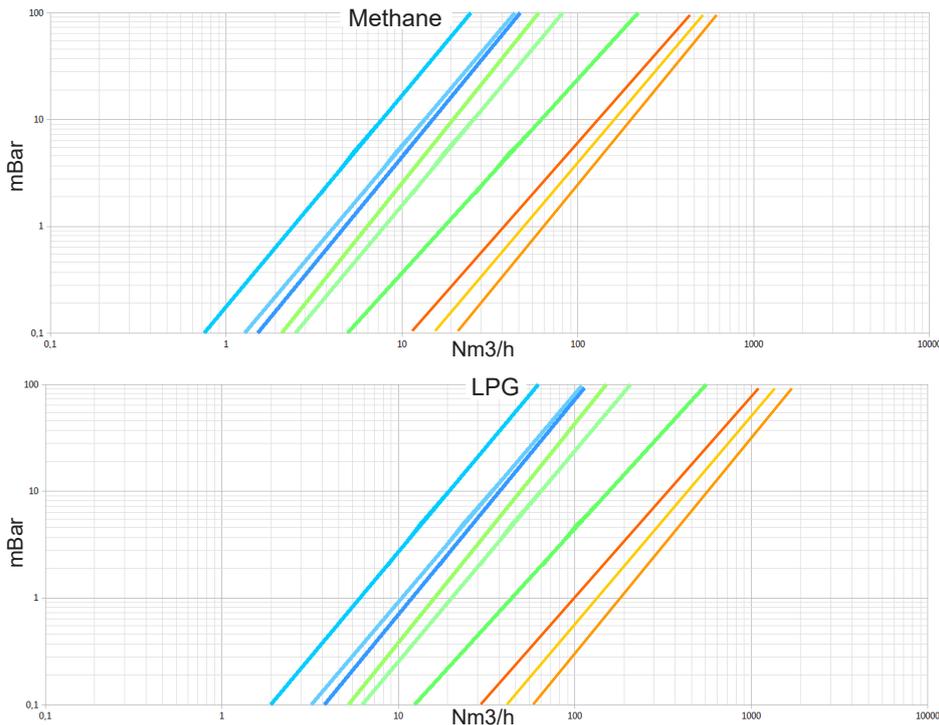
This devise must be installed by fitting a suitable gas filter (according to UNI EN 161) upstream of it, also refers to the rules in force for proper installation. The solenoid valve must be positioned with the arrow stamped on the body turned towards the user appliance. **The solenoid valve must be positioned with the arrow stamped on the body turned towards the user appliance upstream of the regulation apparatus and preferably outside the measurement zone and repaired to the atmospheric agents.**



MAINTENANCE

The solenoid valve's intervention should be checked periodically. Should disassembly be necessary, make sure there is no gas under pressure inside the valve and that is not connected to the power supply before starting. All maintenance operations should be carried out by qualified personnel.

FLOW CHART



CYCLES/HOURS

AV	MAX Cycle/Hours
1/2"-3/4"-1"	25
1"1/4 - 1"1/2 - 2"	20
DN65-DN80 DN100	10

TECHNICAL CHARACTERISTIC

- Max pressure: 360mbar
- Opening time (1/2" - 3/4" - 1"): from < 1 second to 25 seconds.
- Opening time (1"1/4 - 1"1/2 - 2"): from < 1 second to 40 seconds.
- Opening time (DN65-DN80-DN100): from 2 second to 25 seconds.
- Closing time: < 1 sec.
- Max number of operations: 20 for minute.
- Supply voltage: 230Vac (-15%+10%) 50-60Hz
- Adjustments: Flow rate, Rapid stroke, Opening time.
- Power: AV015-SO: 230VRac 17W
from AV032-SO to AV040-SO: 40Wpp/4W
AV050-SO: 130Wpp/1,5W
from AVD65-SO to AVD80-SO: 400Wpp/4W
AVD100: 400Wpp/4W
- Use: Non Aggressive gases (Family 1-2-3) and Air.
- Working temperature: -20°C..... +60°C.
- Connections: from 1/2" to 2" threaded as ISO 228/1
from DN65" to DN100 flanging as UNI2223
IP65
2
- Degree of protection: Directive 97/23/CE (PED) (only for 6bar model)
- Group: Directive 2009/142/CE (GAS)-EN161
- Approval: **MADE IN ITALY**



DIRECTIVE 2012/19/UE (Waste from Electrical and Electronic Equipment - WEEE):



Information for users:
The label with the crossed-out wheeled bin symbol indicates that the product must not be disposed of with normal domestic waste. To avoid causing damage to the environment and human health, separate this product from other domestic waste so that it can be recycled in compliance with environmental protection procedures. For more details on available collection centers, please contact local government offices or the seller of the product.

Follow us on:



Tecncontrol Srl
Via Miglioli, n°47 20090 Segrate (MI)
Italy Tel. +39 02 26922890
www.tecncontrol.it



Geca Srl
Via E. Fermi, n°98 25064 Gussago (BS)
Italy Tel. +39 030 3730218
www.gecasrl.it

The manufacturer firm reserves the right to make any aesthetic or functional modification to the without prior notice at any time.